

Bester Auftragswirkungsgrad und hochwertige Oberflächenqualität im Bereich der elektrostatischen Beschichtung - mit der elektrostatischen Automatikpistole **WAGNER GA 5000** in Kombination mit der Steuereinheit **EPG 5000**.



Die **WAGNER GA 5000 & EPG 5000** leisten einen Beitrag zur Entwicklung von automatisierten Systemen sowie elektrostatischen Verfahren, bei denen auf die Beschichtung zurückzuführende Schadstoffemissionen reduziert werden. Im Vergleich zum Rotationszerstäuber besitzt diese Lösung einen deutlich einfacheren Aufbau und erzielt gleichermaßen ausgezeichnete Sprühergebnisse. Einsatz findet sie in verschiedensten Anwendungen, z. B. für Landwirtschaftsgeräte, Transportfahrzeuge oder Automobilteile.

- Bis zu 50 % Materialeinsparungen.
- Zentrale Steuereinheit.
- Erfüllt die höchsten Sicherheitsstandards.



Schnelle und einfache Instandhaltung

Einfaches Abmontieren der Überwurfmutter und des Gehäuses dank des neuen Klicksystems.



Einsparungen von Wartungskosten

Schnellwechsellöse - einfaches Auswechseln und Spülen der Düse ohne Abschalten der Material- und Druckluft. Für minimale Unterbrechungen des Produktionsverfahrens.

Herausragende Oberflächenqualität

Die außerordentlich homogene Zerstäubung dank winzigster Tröpfchengrößen für herausragende Oberflächenqualität minimiert die Anzahl an Ausschussteilen.

Bis zu 20 % weniger Lackverbrauch

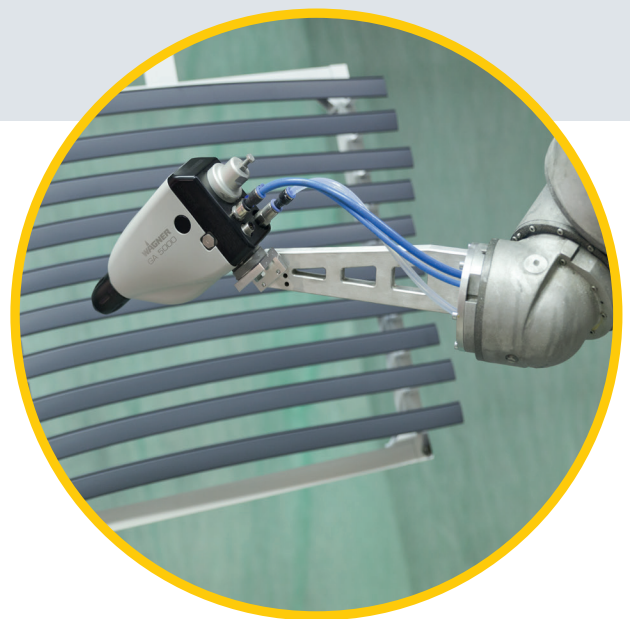
Bis zu 20 % höherer Auftragswirkungsgrad im Gegensatz zu vergleichbaren Produkten dank der leistungsstarken Kaskade von WAGNER.

Hohe Flexibilität

Auswahlmöglichkeit zwischen interner oder externer Luftregelung je nach Beschichtungsanforderungen.

Luftregelung als interne und externe Ausführung

Für erfahrene Bediener ist es oft schneller und einfacher, die Form- und Zerstäuberluft an der Sprühpistole einzustellen. Die IC-Ausführungen (interne Luftregelung) verfügen dazu über eine Stellschraube. Für präzisere und reproduzierbare Lufteinstellungen können die EC-Ausführungen (externe Luftregelung) eingesetzt werden. Die Luftoptionen werden über die EPG 5000 eingestellt.



GA 5000 & EPG 5000

Optimierte Kontrolle mit EPG 5000

- Manuelle Einstellung vor Ort oder automatischer Betrieb über eine externe Schnittstelle (analog oder CAN-Bus)
- Echtzeit-Anpassung der Hochspannungsfunktion je nach Form des Werkstücks
- Die Hochspannungsfunktion kann auch bei Unterbrechungen während des Sprühvorgangs eingeschaltet bleiben – optimierte Sprühergebnisse, z. B. auf Fensterrahmen
- Die Hochspannungsfunktion wird beim Spülen ausgeschaltet und beim Sprühen unterbrochen
- Regelung eines externen Ventils für schnelles Umschalten bei langen Beschichtungslinien
- Unterstützter Betrieb mit 2K-Steuerung

Zuverlässiger Betrieb

Maximale Bediener-sicherheit dank einer automatischen Abschaltung der Hochspannungsfunktion bei Spülvorgängen, Unterbrechungen beim Sprühen oder Erdungsstörungen.

Verbesserte Verfahrenssicherheit

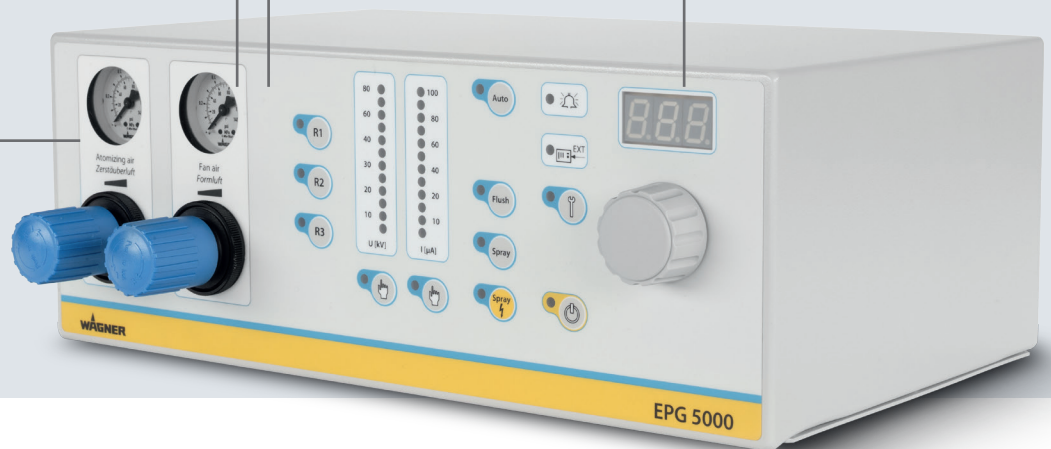
Dank umfassender Sicherheits- und Speicherfunktionen der Kontrollbereiche durch Passworteingabe werden Einstellungsfehler und die Anzahl an Ausschussteilen minimiert.

Komplettlösung

Ideal für individuelle Beschichtungsbedürfnisse – die intelligente Steuerung der EPG 5000 kombiniert Hochspannungs- und Druckluftregelungsfunktionen.

Umfassende Steuerung der Elektrostatik

Echtzeit-Einstellung oder -Anpassung der Hochspannungsfunktion über ein externes Signal an die Steuereinheit EPG 5000.



Zusätzlich zu einzelnen Geräten bietet WAGNER umfassende Spraypacks und Komplettlösungen für die Montage auf Robotern oder Hubvorrichtungen:

- Für Niederdruckerwendungen mit 1-4 Sprühpistolen, einschließlich Pumpe, Ansaugschlauch, Freigabekombination und Materialdruckregler
- Für Hochdruckerwendungen mit 1-4 Sprühpistolen, einschließlich Pumpe, Ansaugschlauch, Freigabekombination und Materialdruckregler
- Hubvorrichtungen



Technische Daten

Merkmale	GA 5000EA	GA 5000EAW	GA 5000 EAC	GA 5000EACW
Ausgangsspannung	80 KV	80 KV	80 KV	80 KV
Ausgangsstrom	100 µA	100 µA	100 µA	100 µA
Max. Zerstüberdruck	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Max. Materialdruck	8 bar	8 bar	250 bar	250 bar
Länge	272 mm	272 mm	290 mm	290 mm
Breite	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm
Höhe	135 mm	135 mm	135 mm	135 mm
Materialanschluss für die Sprühpistole	G ¼"		NPS ¼"	
Zerstüberluft-Anschluss	D10	D10	D10	D10
Formluft-Anschluss	-*/D8	-*/D8	-*/D8	-*/D8
Steuerluft-Anschluss	D6	D6	D6	D6
Gewicht	1,2 kg	1 kg	1,2 kg	1 kg
Betriebstemperatur	0 - 40 °C 32 °F - 104 °F	0 - 40 °C	0 - 40 °C 32 °F - 104 °F	0 - 40 °C 32 °F - 104 °F
Maximale Materialtemperatur	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F	50 °C 122 °F

* Kein Formluft-Anschluss bei IC-Ausführungen

Merkmale	EPG 5000
Eingangsspannung	115 - 230 VAC, 50 Hz / 60 Hz
Aufnahmeleistung	max. 40 W
Eingangsstrom	max. 0,5 A
Ausgangsspannung	max. 20Vpp
Ausgangsstrom	max. 1.0 A AC
Obere Spannungsbegrenzung	80 kV
Sprühstrombegrenzung	100 µA
Polarität	Für negative HS-Generatoren
Schutzart	IP 40
Zuluftdruck	4,0 – 8,0 bar; 0,4 – 0,8 MPa; 58.02 – 116.03 psi
Betriebstemperatur	0 - 40 °C 32 - 104 °F
Gewicht	6,7 kg
Breite	370 mm
Höhe	136 mm
Tiefe	295 mm
Max. Sprühpistolenzahl	1

Erhältliche Ausführungen

	Niedriger Druck	Hoher Druck	Interne Luftregelung	Externe Luftregelung	Lacke auf Lösemittelbasis	Lacke auf Wasserbasis
GA 5000 EA IC	•		•		•	
GA 5000 EA EC	•			•	•	
GA 5000 EAC IC		•	•		•	
GA 5000 EAC EC		•		•	•	
GA 5000 EAW IC	•		•			•
GA 5000 EAW EC	•			•		•
GA 5000 EACW IC		•	•			•
GA 5000 EACW EC		•		•		•

J. Wagner GmbH
Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
T +49 (0) 7544 505 - 0
F +49 (0) 7544 505 - 1200

www.wagner-group.com

